

УТВЕРЖДЕН

ОПЛ.М-0000010 РЭ-ЛУ

ОБОРУДОВАНИЕ ПОЛУПРИЦЕПА
ЛЕСОВОЗНОГО ОПЛ.М

Руководство по эксплуатации
ОПЛ.М-0000010 РЭ

Содержание

1	Описание и работа	7
1.1	Назначение	7
1.2	Технические характеристики (свойства)	8
1.3	Состав оборудования полуприцепа лесовозного	9
1.4	Устройство и работа	9
1.4.1	Оборудование для перевозки порубочных остатков	9
1.4.2	Захват	11
1.4.3	Кронштейн для захвата манипулятора	11
1.5	Маркировка	12
2	Использование по назначению	13
2.1	Эксплуатационные ограничения	13
2.2	Требования безопасности	13
2.3	Действия в экстремальных условиях	16
2.4	Подготовка оборудования к использованию	20
2.4.1	Общие указания	20
2.4.2	Меры безопасности	21
2.4.3	Подготовка оборудования и трактора к монтажу	22
2.4.4	Монтаж оборудования	23
2.4.5	Монтаж захвата	25
2.4.6	Правила и порядок осмотра, проверки готовности оборудования к использованию	26
2.5	Органы управления. Использование оборудования	27
3	Техническое обслуживание	28
3.1	Общие указания	28
3.2	Меры безопасности	28
3.3	Общие указания по проведению смазочных работ и перечень горюче-смазочных материалов	29
3.4	Порядок технического обслуживания	30
4	Текущий ремонт	31
5	Хранение	34
5.1	Общие указания	34
5.2	Межсменное и кратковременное хранение	34
5.3	Длительное хранение	34
6	Транспортирование	36
7	Основные сведения об оборудовании	37
8	Комплектность	38
9	Свидетельство о приемке	39
10	Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)	40

11	Консервация	43
12	Хранение	43
13	Движение оборудования при эксплуатации	44
13.1	Сведения о движении оборудования при эксплуатации	44
13.2	Прием и передача оборудования	45
13.3	Сведения о закреплении оборудования при эксплуатации	46
14	Учет технического обслуживания	47
15	Учет выполнения работ	49
16	Сведения об утилизации	51
17	Особые отметки	52
	Приложение А (обязательное) Перечень работ предпродажной подготовки	53
	Приложение Б (обязательное) Горюче-смазочные материалы, которыми заправлены основные сборочные единицы на предприятии-изготовителе	54
	Приложение В (справочное) Перечень технических центров «МТЗ-ХОЛДИНГ» в РБ	55
	Приложение Г (обязательное) Форма составления акта-рекламации на изделие	58

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для изучения устройства, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования полуприцепа лесовозного ОПЛ.М (далее оборудование), а также является документом, удостоверяющим гарантии изготовителя.



ВНИМАНИЕ: ПЕРЕД ВВОДОМ ОБОРУДОВАНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ НЕОБХОДИМО ИЗУЧИТЬ НАСТОЯЩЕЕ РЭ, А ТАКЖЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННУЮ ДОКУМЕНТАЦИЮ ТРАКТОРА И ПОЛУПРИЦЕПА ПЛ-9!

НЕСОБЛЮДЕНИЕ УКАЗАНИЙ РЭ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К УВЕЧИЮ ИЛИ СМЕРТИ ПЕРСОНАЛА, К ПОВРЕЖДЕНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ!

В руководстве по эксплуатации изложены назначение, состав, общее устройство оборудования полуприцепа лесовозного, его технические характеристики, сведения о приемке.

Все записи в руководстве по эксплуатации производить отчетливо и аккуратно. Использовать при записях шариковые ручки с черной или фиолетовой (синей) пастой. Не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами.

Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

Разделы 7, 8, 9, 10, 11, приложения А и Б первоначально заполняются изготовителем оборудования.

Перечень работ предпродажной подготовки оборудования приведен в приложении А и должен быть подписан лицом, ответственным за выполнение работ по предпродажной подготовке оборудования.

Сведения о горюче-смазочных материалах, которыми заправлены изготовителем основные сборочные единицы оборудования, приведены в приложении Б.

Для качественного и своевременного обслуживания оборудования в гарантийный период необходимо в течение 10 суток, после его приобретения, заключить договор на сервисное обслуживание с техническим центром ОАО «МТЗ-ХОЛДИНГ» в РБ. Перечень технических центров «МТЗ-ХОЛДИНГ» в РБ приведен в приложении В.

Форма составления акт-рекламации приведена в приложении Г.

При возникновении вопросов по правилам эксплуатации и ремонта необходимо обратиться в организацию, продающую оборудование или технический центр «МТЗ-ХОЛДИНГ», проводящий сервисное обслуживание.

В связи с постоянным совершенствованием оборудования в РЭ могут быть не отражены незначительные изменения в конструкции отдельных сборочных единиц, не влияющие на порядок эксплуатации, технического обслуживания и безопасность.

Любые произвольные изменения, внесенные потребителем в устройство каких-либо узлов, освобождают изготовителя от ответственности за возможные последующие травмы оператора и поломки оборудования.

Изготовитель оборудования:

ОАО «Мозырский машиностроительный завод»

247760, Гомельская обл.

г. Мозырь, ул. Портовая, 17

тел. (8-0236) 36-94-50, (8-0236) 36-85-29

1 Описание и работа

1.1 Назначение

Оборудование предназначено, после установки на полуприцеп лесовозный ПЛ-9 машины МПТ-461.1, для транспортирования порубочных остатков.

Оборудование работоспособно в любое время года в условиях равнинной и пересеченной местности.

ВНИМАНИЕ:



1 ЛЮБОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ, НЕ ПРЕДУСМОТРЕННОЕ РЭ, РАСЦЕНИВАЕТСЯ КАК ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ!



2 ПРОИЗВОДИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА УЩЕРЬ, ВОЗНИКШИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ!

1.2 Основные параметры и характеристики

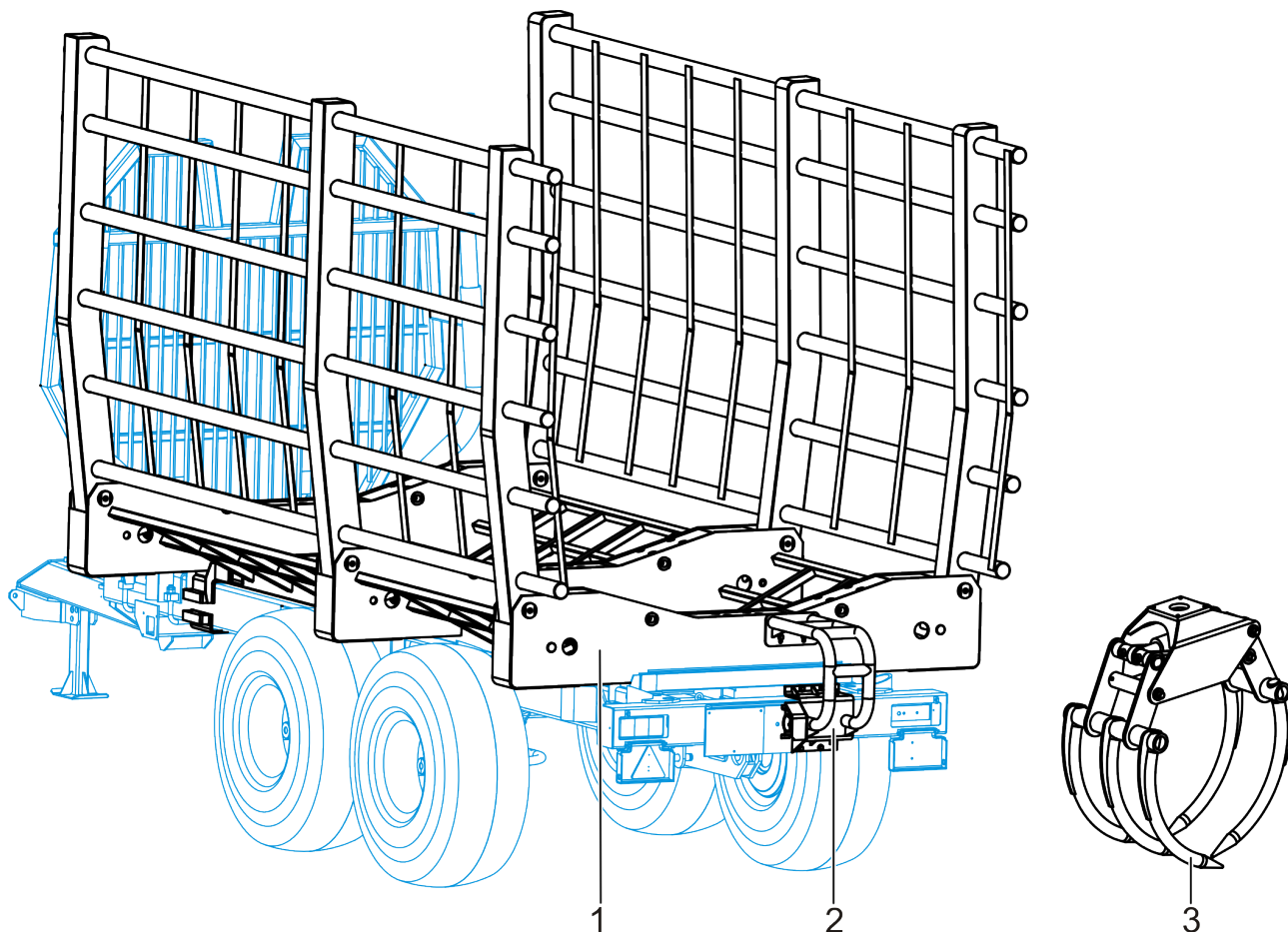
Основные параметры и характеристики оборудования приведены в таблице 1

Таблица 1 – Технические характеристики

Наименование параметра (характеристики)	Значение параметра (характеристики)
1 Модель	ОПЛ.М
2 Грузоподъемность, кг, не более	7450
3 Масса, кг, не более	1815
4 Площадь поперечного сечения платформы при закрытых бортах, м ²	4,57
5 Объем загрузки, м ³	20,32
6 Угол раскрытия подъемных бортов, не более	110°
7 Габаритные размеры, мм:	
- при закрытых бортах (транспортное положение)	
1) длина	4475±20
2) ширина	2480±20
3) высота	2525±20
- при открытых бортах (режим загрузки порубочных остатков)	
1) длина	4475±20
2) ширина	5200±20
3) высота	1830±20
8 Время на монтаж (демонтаж) оборудования, ч, не более	2,8
9 Средняя оперативная трудоемкость ежесменного технического обслуживания, чел.-ч	0,16
10 Средняя наработка на отказ II и III групп сложности, в течение гарантийного срока, ч, не менее	500
11 Удельная суммарная оперативная трудоемкость технического обслуживания, чел.-ч/ч, не более	0,2
12 Рабочее давление гидросистемы, МПа	16±0,5

1.3 Состав оборудования полуприцепа лесовозного

В состав оборудования входит: оборудование для перевозки порубочных остатков 1 (рисунок 1), захват для манипулятора 3, кронштейн для захвата манипулятора 2, а также комплект запчастей для монтажа оборудования.



1 – оборудование для перевозки порубочных остатков; 2 – кронштейн для захвата манипулятора; 3 – захват;

Рисунок 1 – Оборудование полуприцепа лесовозного ОПЛ.М

1.4 Устройство и работа

1.4.1 Оборудование для перевозки порубочных остатков

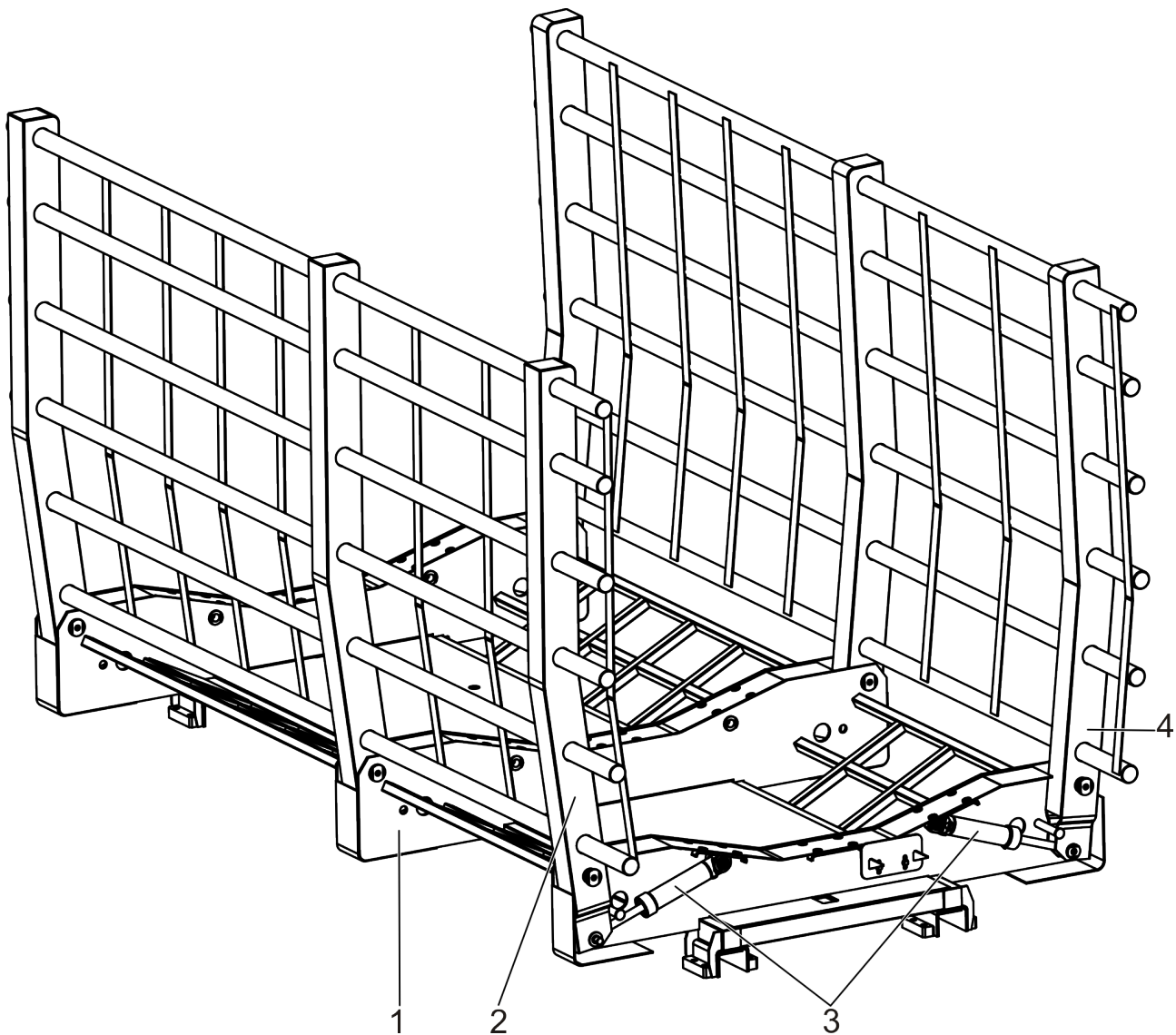
Оборудование состоит из основания 1 (рисунок 2), двух подъемных бортов 2 и 4, управляющей ими гидросистемы 3.

Гидросистема оборудования предназначена для подъема, опускания бортов и удержания их в поднятом положении. Гидросистема состоит из шести гидроцилиндров (по три на каждый борт), гидрозамка и магистрали РВД. Гид-

росистема оборудования подключается к гидросистеме тягового трактора и управляется из его кабины.

Раскрытие и закрытие бортов осуществляется с помощью шести гидроцилиндров гидросистемы 3, установленных в корпусе основания.

Жесткое фиксирование гидроцилиндров в заданных положениях обеспечивается наличием гидрозамка.

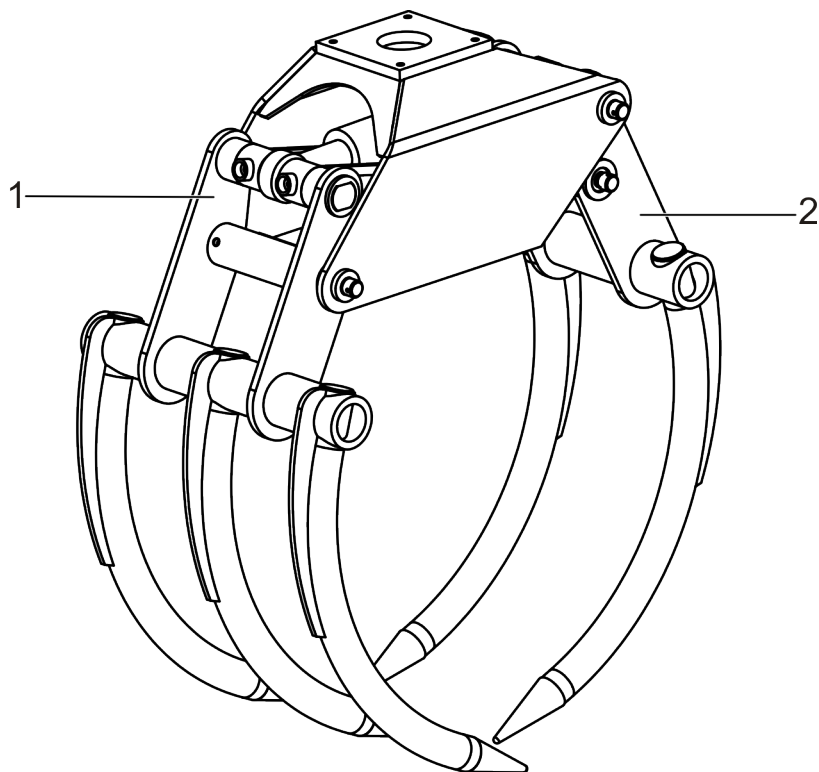


1 – основание; 2 – борт левый; 3 – гидросистема; 4 – борт правый

Рисунок 2 – Оборудование полуприцепа лесовозного ОПЛ.М

1.4.2 Захват

Особенностью захвата оборудования является наличие наружной 1 (рисунок 3) и внутренней 2 челюстей, оснащенных клыками, которые обеспечивают более легкое проникновение челюстей в порубочные остатки и их захват.



1 – челюсть наружная; 2 – челюсть внутренняя

Рисунок 3 – Захват

1.4.3 Кронштейн для захвата манипулятора

Кронштейн для захвата манипулятора 2 (рисунок 1) предназначен для фиксации клещей манипулятора и исключения перемещения его стрелы. Устанавливается на задней части оборудования ОПЛ.М и одновременно крепится к задней поперечной балке полуприцепа.

1.5 Маркировка

Каждое оборудование полуприцепа лесовозного имеет табличку фирменную (рисунок 4), на которой указывается изготовитель, наименование и модель оборудования, заводской номер, масса и дата изготовления.

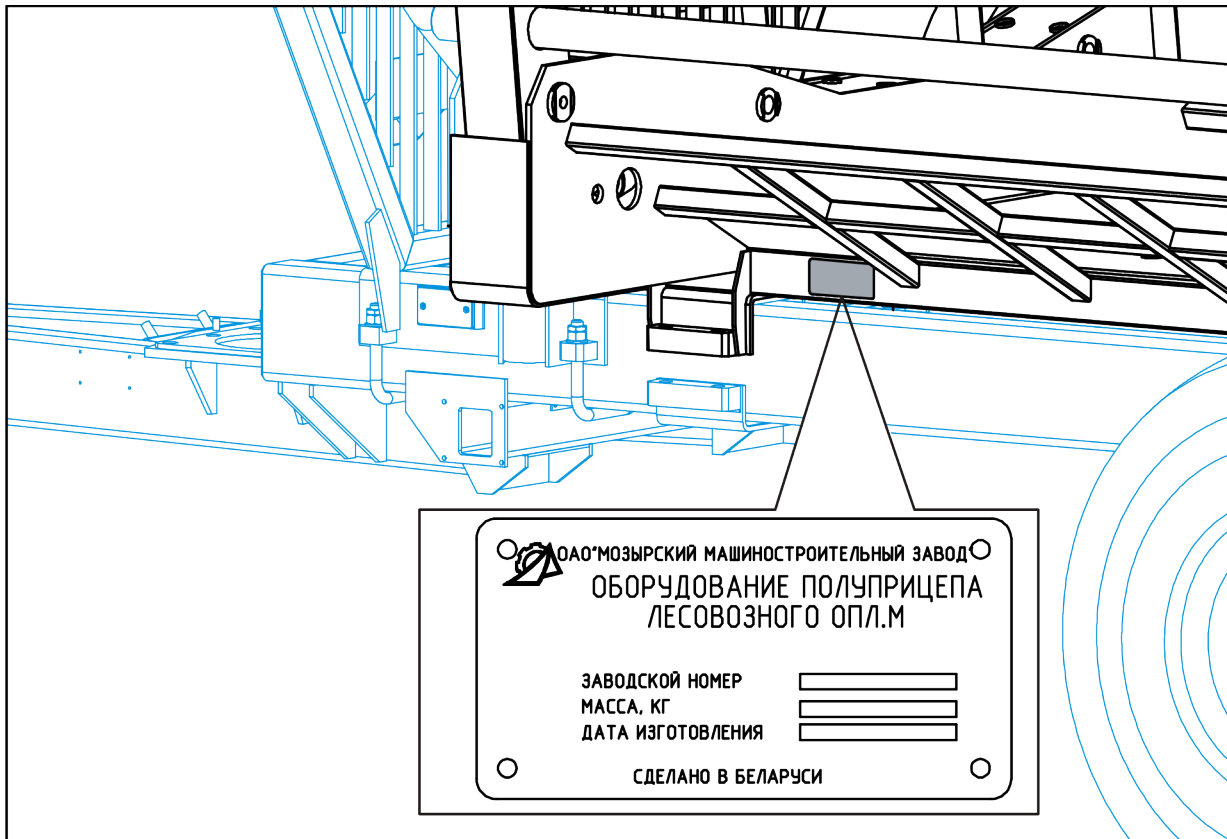


Рисунок 4 – Табличка фирменная

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

Запрещается использовать оборудование, его элементы не по назначению.

Запрещается внесение в конструкцию оборудования изменений без согласования с изготовителем.

Оборудование подключать к гидросистеме трактора имеющей рабочее давление $(16 \pm 0,5)$ МПа.

2.2 Меры безопасности

К управлению оборудованием допускаются только специально подготовленные квалифицированные операторы.

Необходимо соблюдать требования безопасности той страны, в которой используется оборудование, а также:

- соблюдать требования «Межотраслевых правил по охране труда в лесной, деревообрабатывающей промышленности и в лесном хозяйстве»;

- перед вводом оборудования в эксплуатацию подробно изучить настоящее РЭ, ЭД трактора и полуприцепа ПЛ-9. Недостаточные знания по эксплуатации оборудования могут стать причиной несчастных случаев;

- перед началом проведения работ ознакомиться с технологией рабочего процесса, рельефом и особенностями участка, на котором предстоят работы;

- при наличии вблизи места проведения работ воздушных линий электропередачи (ЛЭП) и связи выполнение работ ближе 50 м от границ соответствующих охранных зон производить по наряду-допуску, в охранной зоне – по наряду-допуску при наличии письменного разрешения организации-владельца линии;

- проводить работы только при достаточной видимости и освещенности. Стекла трактора должны быть чистыми;

- соблюдать безопасную дистанцию от окружающих при выполнении работ. Необходимо следить, чтобы в рабочей зоне не было людей или животных;

- перед подъемом или опусканием бортов убедиться в отсутствии людей или каких-либо препятствий в их зоне досягаемости;

– запрещается производить осмотры, наладочные, ремонтные и любые другие работы, находясь под поднятыми бортами. При необходимости выполнения таких работ борта должны быть опущены или надежно зафиксированы;

– запрещается поднимать и перемещать сортименты и другие штучные грузы при помощи захвата;

– запрещается с помощью оборудования поднимать и перемещать людей;

– обязательно наличие всех необходимых средств индивидуальной защиты и специальной одежды (рабочего костюма, закрытой обуви и др.), соответствующих условиям работы и действующим требованиям техники безопасности;

– перед началом работы необходимо тщательно осмотреть оборудование и провести очередное ТО. Оборудование должно быть комплектным и технически исправным. Использование неисправного оборудования снижает его производительность, срок службы, увеличивает риск возникновения аварийной ситуации;

– не допускается демонтаж предусмотренных конструкцией защитных кожухов, ограждений, а также других деталей и сборочных единиц, влияющих на безопасность работы.

При движении по дорогам общего пользования:

– соблюдать правила дорожного движения страны, в которой используется оборудование, а также требования изложенные в ЭД трактора;

– при поворотах и торможении учитывать увеличение массы полуприцепа с оборудованием.

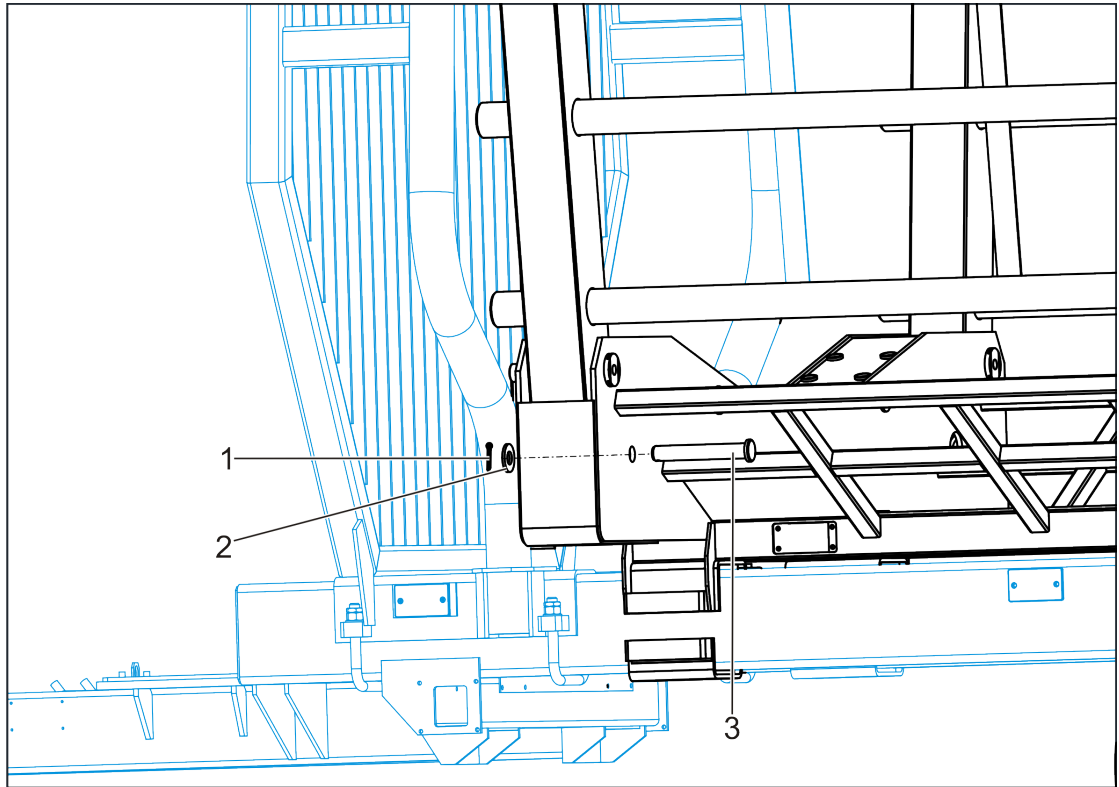
При длительных переездах, а также при монтаже-демонтаже оборудования, борта оборудования необходимо заблокировать механически, для чего:

а) установить палец 3 (рисунок 5) в отверстие основания оборудования;

б) установить шайбу 2;

в) зафиксировать шплинтом 1.

На оборудовании установлены информационные таблички (рисунок б), предупреждающие об опасностях, возникающих при использовании оборудования. Необходимо обязательно соблюдать требования, изложенные на информационных табличках. Таблички следует содержать в чистоте и, если в процессе эксплуатации они были повреждены, их необходимо заменить.



1 – шплинт; 2 – шайба; 3 – палец

Рисунок 5 – Блокировка бортов оборудования



1 – табличка информационная («Перед началом эксплуатации оборудования обязательно ознакомьтесь с инструкцией», «Запрещается находиться в рабочей зоне оборудования»); 2 – надпись информационная («Перевозка людей запрещена»)

Рисунок 6 – Таблички информационные

Монтаж и демонтаж оборудования производить в соответствии с требованиями, приведенными в 2.4.

После монтажа, кратковременного или длительного хранения подготовить оборудование к работе в соответствии 2.4.

2.3 Действия в экстремальных условиях

В экстремальных условиях выполнять требования соответствующих инструкций по охране труда, действующих в эксплуатирующей организации.

Ситуации, которые могут привести к аварии или несчастному случаю при использовании оборудования:

- несоблюдение правильных и безопасных приемов и методов работы, невыполнение требований, правил и норм техники безопасности и производственной санитарии;

- несоблюдение правил пожарной безопасности;

- несоблюдение правил электробезопасности;

- несоблюдение правил безопасности при работе с горючими и легковоспламеняющимися жидкостями;

- несоблюдение условий безопасности при производстве работ повышенной опасности, выполняемых по наряду-допуску;

- работа неисправным инструментом, неисправными приспособлениями, на неисправном оборудовании;

- несогласованность действий персонала при выполнении работ группой в составе двух и более человек и другие ситуации.

Возможные аварийные ситуации при эксплуатации оборудования:

- неконтролируемое перемещение оборудования при выходе из строя систем управления (неисправен привод, распределитель или электрическая часть системы управления) или самого механизма;

- нарушение герметичности гидросистемы (и, как следствие, утечка масла в окружающую среду, неконтролируемое перемещение соответствующего(их) исполнительного(ых) механизма(ов) с вероятностью деформации и

разрушения несущих конструкций, угрозы здоровью и жизни людей) в результате несвоевременного выявления износившихся элементов, применения поврежденных трубопроводов, рукавов, арматуры, резинотехнических изделий с истекшим сроком годности;

- деформация или разрушение конструкции в результате невыполнения требований к использованию оборудования (физический контакт оборудования с окружающими объектами, повреждение падающими лесоматериалами при нахождении в зоне проведения рубок);

- заклинивание подвижных частей оборудования, как следствие износа в результате несвоевременного выявления и устранения вышедших из строя элементов;

- касание оборудованием воздушной ЛЭП, находящейся под напряжением, как следствие несоблюдения мер безопасности;

- возникновение пожара, как следствие несоблюдения пожаробезопасности.

При возникновении аварийной ситуации, не связанной с касанием ЛЭП и пожаром:

- немедленно прекратить работы;

- по-возможности, установить оборудование в положение, исключающее дальнейшие последствия аварии;

- остановить работающие механизмы, двигатель, отключить питание бортовой сети, прекратить все работы, не связанные с ликвидацией аварии;

- при наличии пострадавших принять меры по оказанию первичной доврачебной медицинской помощи и предотвращению травмирования других лиц, при необходимости, вызвать медицинских работников на место происшествия для оказания медицинской помощи;

- принять меры по предотвращению развития аварийной ситуации, соблюдая при этом личную безопасность и осторожность;

- исключить загрязнение техническими жидкостями окружающей среды;

- сообщить о случившемся руководителю работ.

При касании оборудованием линии связи, воздушной ЛЭП, находящейся под напряжением, либо падении ее провода на конструкцию действовать в соответствии с инструкциями, согласованными с организацией-владельцем линии.

В общем случае при касании провода воздушной линии все действия необходимо производить, исключая прямой контакт с токоведущими частями конструкции:

– немедленно прекратить работы, по-возможности, как можно быстрее разорвать контакт (отвести рабочее оборудование от провода или осуществить переезд);

– сообщить о случившемся владельцу линии, предупредить окружающих о происшествии, при необходимости, использовать звуковой сигнал. При сохранении контакта с оборудованием или землей до прибытия аварийной бригады, предпринимать какие либо самостоятельные действия категорически запрещается. Принять меры по предотвращению приближения окружающих к опасной зоне (ближе 8 м). Если сообщить о случившемся владельцу линии самостоятельно невозможно, попросить это сделать тех, кто оказался рядом;

– если контакт с ЛЭП спровоцировал возгорание, необходимо покинуть рабочий пост:

1) избегая одновременного касания с конструкцией и землей (не держась за поручни и т.п.), спрыгнуть одновременно на обе согнутые плотно сведенные ноги;

2) удалиться на расстояние не менее 8 м мелкими шагами, не превышающими длину стопы и не отрывая ноги друг от друга. При передвижении не увеличивать длину шага, не касаться руками земли и окружающих объектов, следить за равновесием;

3) сообщить о происшествии дежурной службе МЧС. До прибытия аварийной бригады запрещается предпринимать действия по тушению пожара или устранению последствий происшествия, связанные с нахождением в опасной зоне (ближе 8 м). Принять меры по предотвращению приближения

окружающих к опасной зоне.

При возникновении пожара:

– немедленно остановить работы, обесточить электрооборудование и срочно покинуть рабочий пост;

– сообщить о происшествии дежурной службе МЧС (чтобы не терять времени, попросить это сделать тех, кто оказался рядом), указать точное место пожара, что горит, свою должность, фамилию, номер телефона, с которого производится вызов;

– эвакуировать за пределы опасной зоны всех людей, не занятых ликвидацией пожара;

– сообщить о случившемся руководителю работ;

– приступить к тушению пожара имеющимися первичными средствами пожаротушения, соблюдая при этом личную безопасность и осторожность;

– подавление очага пламени возможно следующими способами:

1) засыпать песком;

2) накрыть брезентом, мешковиной или другой плотной тканью;

3) воспользоваться огнетушителем. По возможности, не тушить против ветра. Струю направить в очаг возгорания;

– при возгорании горюче-смазочных материалов (ГСМ) не применять воду для тушения пожара – это может вызвать распространение ГСМ и увеличение площади горения;

– при загорании электрических проводов обесточить электрическую цепь, тушить провода углекислотным огнетушителем, а при его отсутствии – сухим песком или сбить пламя сухой ветошью. Не применять пенный огнетушитель и воду для тушения проводов, находящихся под напряжением;

– если на человеке загорится одежда, не давая ему бежать, набросить на него плотную ткань или одежду и после того, как пламя сбито, оказать ему первую доврачебную помощь при ожогах, при необходимости, вызвать работников на место происшествия для оказания медицинской помощи.

При возникновении обстоятельств, приведших к несчастному случаю,

должны быть приняты меры по:

- сохранению до начала расследования обстановки на месте несчастного случая, если это не угрожает жизни и здоровью людей, зафиксировать обстановку доступными способами;

- передаче информации о происшедшем руководителю работ и в службу охраны труда;

- уточнению свидетелей происшедшего.

При несчастных случаях пострадавшему необходимо обратиться в лечебное учреждение для получения квалифицированной медицинской помощи. В случае, когда пострадавший не может обратиться в лечебное учреждение самостоятельно, следует вызвать медицинских работников на место происшествия для оказания пострадавшему медицинской помощи.

Возобновление эксплуатации оборудования допускается только после устранения последствий аварии, диагностики и устранения неисправностей, проведения мероприятий по устранению причин, вызвавших аварийную ситуацию. Работы в дальнейшем не должны представлять опасность для занятого на оборудовании персонала.

2.4 Подготовка оборудования к использованию

2.4.1 Общие указания

Подготовка оборудования к использованию заключается в монтаже его на полуприцеп ПЛ-9 и подключении гидросистемы оборудования к гидросистеме трактора.

Монтаж и демонтаж оборудования должен осуществляться силами не менее двух человек с использованием подъемно-транспортного оборудования соответствующей грузоподъемности.

При проведении работ необходимо:

- использовать только оригинальные детали производства «МТЗ-Холдинг»;

- заворачивать болты и гайки ключами соответствующего размера без применения удлинителей и молотков;

- собирать и разбирать составные части гидравлической системы в условиях, исключающих попадание во внутренние полости пыли, грязи и т.п;
- при сборке все трущиеся поверхности должны быть смазаны тонким слоем смазки в соответствии с 3.3;
- перед подсоединением гидравлических узлов необходимо проверить чистоту мест соединения, чтобы в гидравлический контур не могли попасть загрязнения. Петли и изгибы меньшего, чем минимально допустимый, диаметра сократят срок службы рукава. Рукав не должен сгибаться под острым углом в месте соединения с фитингом. При подаче давления в скрученный рукав можно испортить сам рукав, это может повлиять также на прочность соединений.

2.4.2 Меры безопасности

Перед проведением монтажа или демонтажа специалисты должны пройти инструктаж по технике безопасности и пожарной безопасности, а также обучение и проверку знаний по вопросам охраны труда, быть обеспеченными спецодеждой и другими средствами индивидуальной защиты.

При проведении работ соблюдать следующие требования:

- монтаж, демонтаж должен осуществляться на площадке, имеющей твердое ровное покрытие и свободные подходы. Место сборки должно быть оборудовано устройствами снижения загазованности, утечки в грунт масла, а также противопожарными средствами. Освещенность рабочего места должна быть равномерной;
- необходимо соблюдать меры пожарной безопасности и гигиены при обращении с химическими реактивами, использованной ветошью и промасленной бумагой;
- инструмент и приспособления должны быть исправными, соответствовать назначению и обеспечивать безопасное выполнение работ;
- запрещается использовать изношенные или неисправные приспособления (имеющие трещины, погнутые стержни, сорванную или смятую резьбу) и ключи (с изношенным или деформированным зевом);
- запрещается проверка совпадения отверстий пальцами рук. Необходимо

применять оправку, ломик или болт;

- не устанавливать крупные детали и агрегаты друг на друга, создавая аварийную композицию;

- следует использовать подъемно-транспортное оборудование соответствующей грузоподъемности с соблюдением установленных для них мер безопасности. Подъемно-транспортное оборудование, чалочные приспособления и стропы должны быть освидетельствованы и находиться в исправном состоянии;

- перед отсоединением или подсоединением рукавов к муфтам гидросистемы трактора необходимо убедиться в отсутствии остаточного давления, для чего установить рукоятки управления гидровыводами в «Плавающее» положение;

- после монтажа следует убедиться, что оборудование и его движущиеся детали не повредят металлоконструкцию, маслопроводы, пневматические линии и кабели полуприцепа и трактора;

- после демонтажа оборудования, закрывать штекеры рукавов колпачками во избежание в последующем засорения гидросистемы и выхода из строя гидроцилиндров, распределителя.

2.4.3 Подготовка оборудования и трактора к монтажу

Перед проведением монтажа необходимо распаковать монтажный комплект, проверить комплектность согласно упаковочному листу и состояние деталей и сборочных единиц, разместить их в зоне монтажа.

С законсервированных деталей снять упаковочный материал и удалить консервационную смазку с наружных поверхностей протиранием ветошью, смоченной маловязкими маслами, с последующим протиранием насухо и обдуванием теплым воздухом.

Полуприцеп очистить от загрязнений и вымыть, демонтировать стойки.

2.4.4 Монтаж оборудования

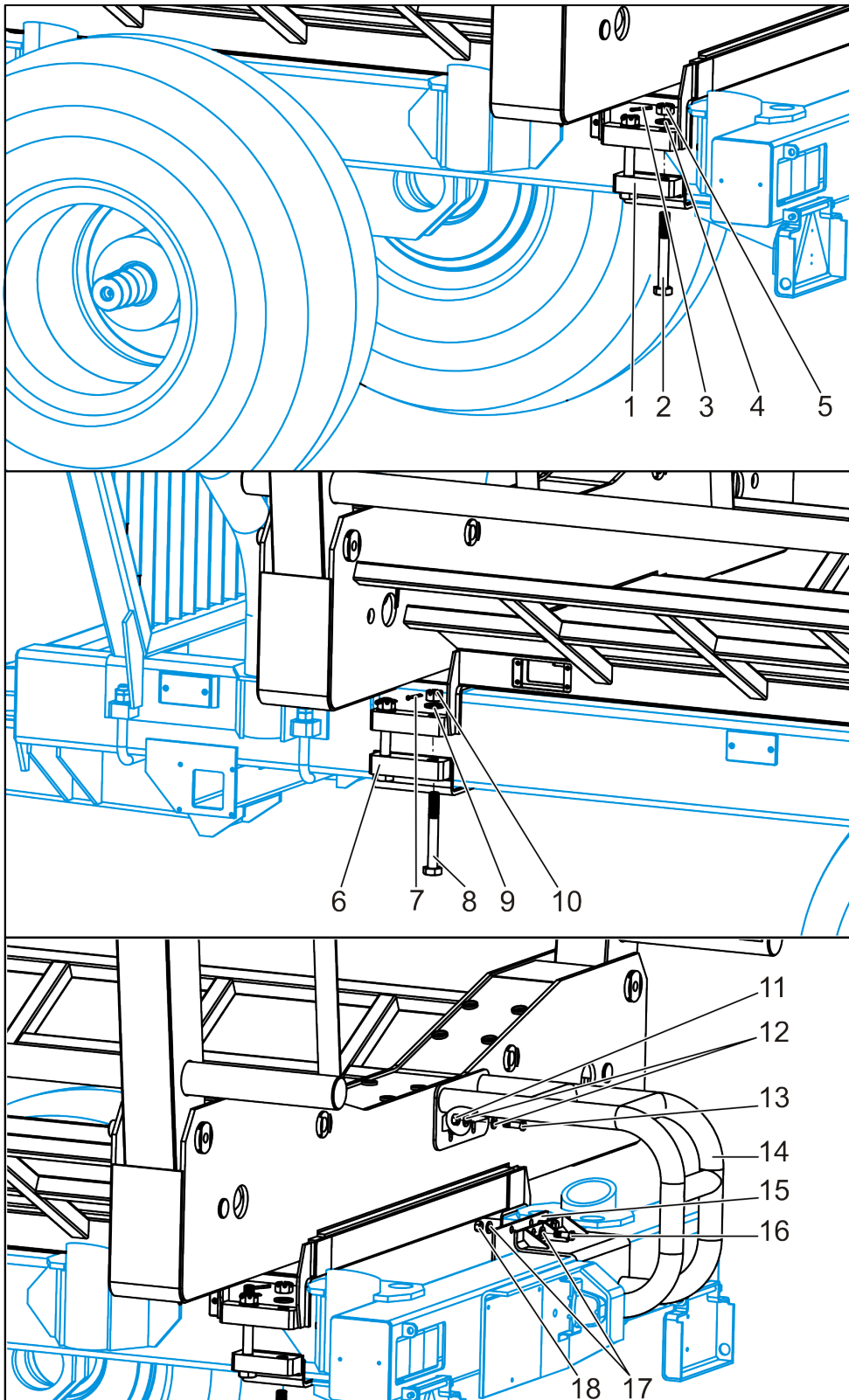
Монтаж оборудования на полуприцеп ПЛ-9 машины МПТ-461.1 производить в следующей последовательности:

- а) снять стойки с полуприцепа;
- б) установить на полуприцеп оборудование основанием к лонжеронам рамы полуприцепа, вплотную к основанию последней стойки полуприцепа;
- в) в задней части зафиксировать основание оборудования за продольные лонжероны рамы полуприцепа двумя скобами 1 (рисунок 7). Скобы зафиксировать с помощью болтов 2 и гаек 5, предварительно установив под гайки шайбы 4. Гайки 5 затянуть крутящим моментом от 355 до 450 Н·м и зафиксировать шплинтами 3;
- г) спереди зафиксировать основание оборудования за продольные лонжероны рамы полуприцепа двумя скобами 6. Скобы зафиксировать с помощью болтов 8 и гаек 10, предварительно установив под гайки шайбы 9. Гайки 10 затянуть крутящим моментом от 355 до 450 Н·м и зафиксировать шплинтами 7;
- д) установить кронштейн захвата 14. Закрепить кронштейн к основанию оборудования двумя болтами 13 и гайками 11, предварительно установив под болты и гайки шайбы 12. Гайки 11 затянуть крутящим моментом от 32 до 40 Н·м;
- е) закрепить кронштейн к задней поперечной балке полуприцепа с помощью кронштейна 15 четырьмя болтами 16 и гайками 18, предварительно установив под болты и гайки шайбы 17. Гайки 18 затянуть крутящим моментом от 32 до 40 Н·м;
- ж) подключить гидросистему оборудования двумя штекерами 2 (рисунок 8) к гидровыводам 1 гидросистемы трактора.

ВНИМАНИЕ:



ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ОБОРУДОВАНИЯ НА ПОЛУПРИЦЕП И ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГИДРОСИСТЕМЫ НЕОБХОДИМО ДОСТАТЬ ДВА ПАЛЬЦА 3 (РИСУНОК 5), КОТОРЫЕ ФИКСИРУЮТ БОРТА В ПОДНЯТОМ ПОЛОЖЕНИИ!

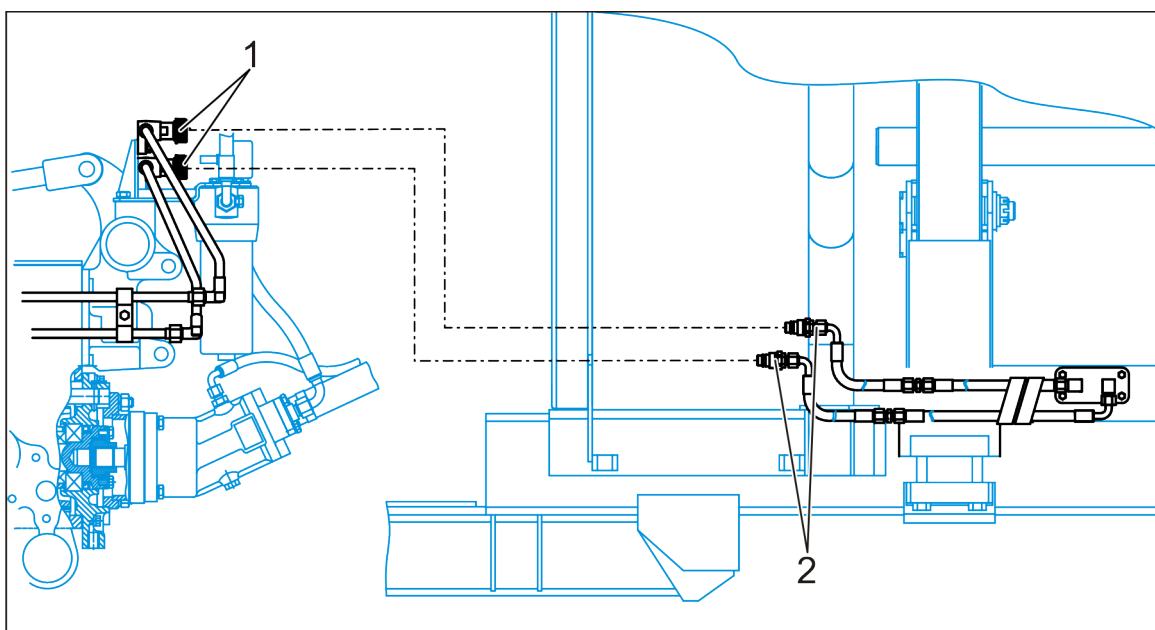


1 – скоба ОПЛ-0000210; 2, 8 – болт МР40-7005012; 3, 7 – шплинт 4x40.019;
 4, 9 – шайба 20 ОТ; 5, 10 – гайка МР40-7005014; 6 – скоба ОПЛ-0000200; 11, 18 – гайка
 М12-6Н.5.019; 12, 17 – шайба С.12.06.016; 13 – болт М12-6gx40.36.019; 14 – кронштейн
 захвата ОПЛ.М-0000220; 15 – кронштейн ОПЛ.М-0000013 (или ОПЛ.М-0000230);
 16 – болт М12-6gx35.36.019

Рисунок 7 – Монтаж оборудования

После установки оборудования и достав пальцы необходимо проверить правильность работы оборудования путем пятикратного перемещения бортов в крайние положения. Борты должны подниматься и опускаться без рывков и заеданий. Подтеки рабочей жидкости не допускаются.

Проверить уровень рабочей жидкости в баке гидросистемы трактора, при необходимости, дозаправить в соответствии с ЭД на трактор. Уровень рабочей жидкости проверять при втянутых штоках гидроцилиндров подъема бортов.



1 – задние гидровыводы трактора; 2 – штекеры гидросистемы оборудования

Рисунок 8 – Монтаж гидросистемы

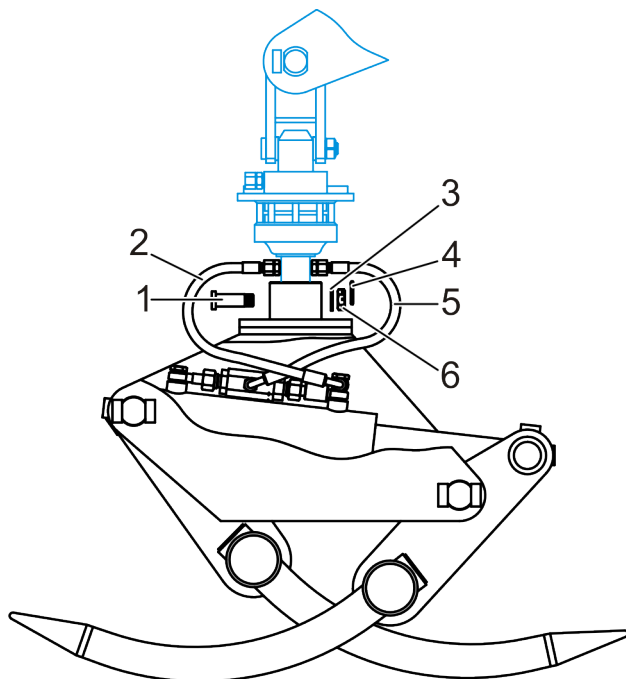
2.4.5 Монтаж захвата

Для монтажа захвата необходимо:

- а) демонтировать штатный захват гидроманипулятора;
- б) захват ОПЛ.М-0000600, для чего зафиксировать его ранее снятыми пальцем 1 (рисунок 9), гайкой 6, шайбой 3 и шплинтом 4. Гайку 6 затянуть крутящим моментом от 190 до 236 Н·м;
- в) подсоединить гидравлические рукава к гидроцилиндру захвата, накидные гайки рукавов затянуть крутящим моментом от 36 до 44 Н·м.

После установки захвата необходимо проверить захват на

функционирование. Челюсти захвата должны сжиматься и разжиматься без рывков и заеданий. Подтеки рабочей жидкости не допускаются.



1 – палец; 2, 5– гидравлический рукав; 3 – шайба; 4 – шплинт; 6 – гайка

Рисунок 9 – Монтаж захвата

2.4.6 Правила и порядок осмотра, проверки готовности оборудования к использованию

После проведения монтажа, кратковременного или длительного хранения перед использованием оборудования необходимо подготовить к работе трактор и полуприцеп в соответствии с указаниями, изложенными в прилагаемой ЭД, а также:

- а) убедиться, что защитные устройства находятся в исправном состоянии и надежно закреплены;
- б) убедиться, что уровень рабочей жидкости (РЖ) в гидросистеме трактора соответствует предписаниям ЭД;
- в) проверить работоспособность гидросистемы;
- г) проверить затяжку наружных резьбовых соединений;
- д) осмотреть металлоконструкцию оборудования на наличие трещин;
- е) произвести смазку оборудования в соответствии с 3.3;

ж) по истечении восьми часов работы оборудования проконтролировать и затянуть все резьбовые соединения оборудования к полуприцепу, а также проверить соединения гидравлических рукавов.

2.5 Органы управления. Использование оборудования

Управление оборудованием осуществляется от гидрораспределителя из кабины трактора.

Перед загрузкой порубочных остатков необходимо опустить подъемные борта оборудования в крайнее нижнее положение. После загрузки – поднять борта в крайнее верхнее положение, после чего – транспортировать.

В транспортном положении захват манипулятора должен быть опущен на кронштейн захвата для фиксации клещей манипулятора и исключения перемещения его стрелы.

3 Техническое обслуживание

3.1 Общие указания

Техническое обслуживание (ТО) оборудования является периодическим, плановым и заключается в выполнении операций, обеспечивающих поддержание его исправного технического состояния в течение всего срока эксплуатации.

Несоблюдение установленной периодичности и низкое качество ТО значительно снижают ресурс оборудования.

Неисправности, обнаруженные в процессе эксплуатации, следует устранять не дожидаясь очередного ТО.

ТО оборудования рекомендуется совмещать с ТО трактора.

Отметки о проведении работ по ТО должны заноситься в таблицу 10.

3.2 Меры безопасности

При проведении ТО необходимо соблюдать следующие указания:

– операции ТО выполнять только при неработающем двигателе и заторможенном тракторе. Борта должны быть установлены в крайнее нижнее положение;

– инструмент и приспособления для проведения ТО должны быть исправными, соответствовать назначению и обеспечивать безопасность выполнения работ.

– при осмотре неосвещенных элементов оборудования (в темное время суток) пользоваться переносной лампой напряжением не более 36 В. Лампа должна быть защищена проволочной сеткой;

– запрещается обнаруживать утечки в контуре гидросистемы руками – необходимо использовать деревянную доску или кусок картона с применением специальных очков для защиты глаз. Попадание РЖ под давлением на кожу или в глаза может вызвать серьезные травмы, слепоту;

– соблюдать меры пожарной безопасности и гигиены при обращении с химическими реактивами, использованной ветошью и промасленной бумагой;

– ремонтные работы, связанные с применением электросварки, проводить только после выключения питания бортовой сети, снятия с аккумуляторных батарей клемм, отсоединении электропроводов от генератора;

– в случаях получения ожогов, повреждений кожи РЖ под давлением, или попадания в глаза необходимо обратиться в медицинское учреждение.

3.3 Общие указания по проведению смазочных работ и перечень горюче-смазочных материалов

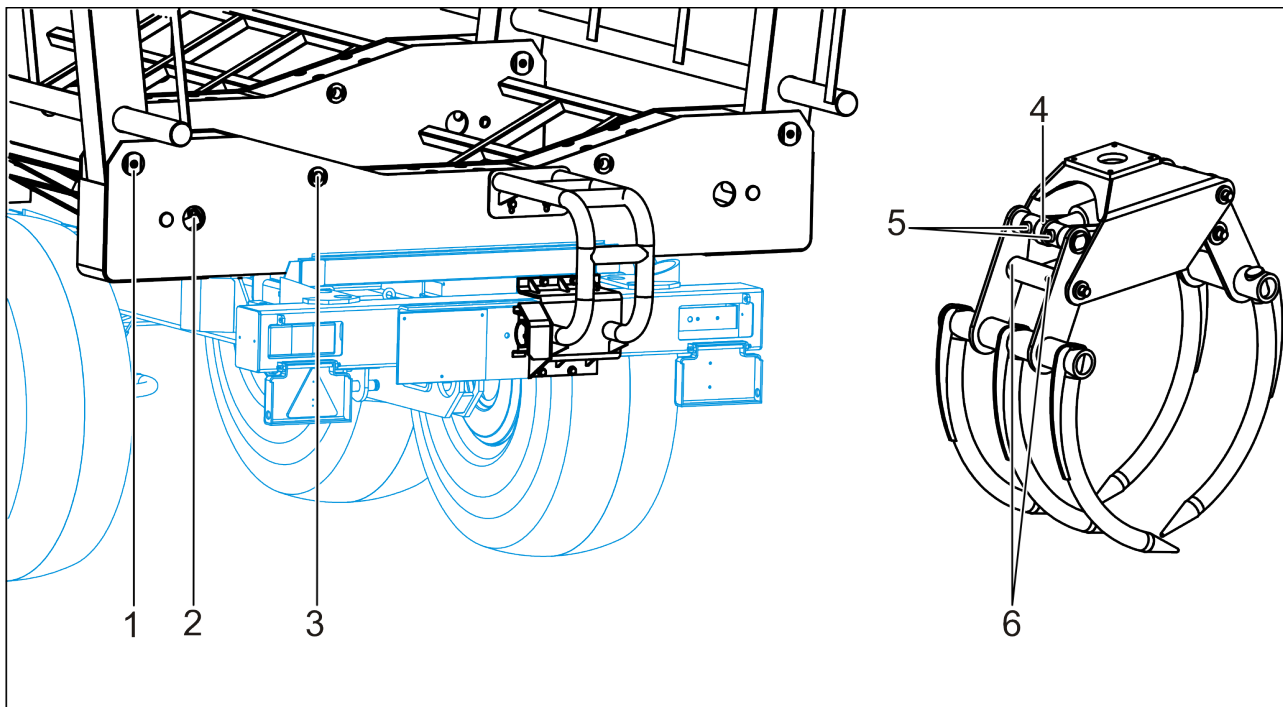
При проведении смазочных работ необходимо соблюдать следующие указания:

– запрещается применять рабочие жидкости с содержанием посторонних механических примесей, влаги и кислот выше допустимого предела;

– смазку пальцев (всего 18 точек смазки) соединения бортов с основанием оборудования 1 (рисунок 10) и пальцев соединения гидроцилиндров 2, 3 производить каждые 50 ч смазкой Литол-24 ГОСТ 21150-87. Допускается использовать ВЕСНЕМ LCP-GM, Mobil Grease MP ISO-L-DCIB2, Солидол С ГОСТ 4366-76, Солидол Ж ГОСТ 1033-79. Смазку пальцев 2 соединения гидроцилиндров производится при опущенных бортах оборудования. Масленки перед смазкой должны быть очищены от загрязнений, а после смазки – от выступающей наружу смазки;

– смазку пальцев гидроцилиндра захвата 4, пальцев тяг 5 и пальцев челюстей 6 (всего 10 точек смазки) производить ежемесячно смазкой Литол-24 ГОСТ 21150-87. Допускается использовать ВЕСНЕМ LCP-GM, Mobil Grease MP ISO-L-DCIB2, Солидол С ГОСТ 4366-76, Солидол Ж ГОСТ 1033-79. Масленки перед смазкой должны быть очищены от загрязнений, а после смазки – от выступающей наружу смазки;

– заправлять РЖ в бак гидросистемы трактора необходимо при втянутых штоках гидроцилиндров подъема бортов для предотвращения в последующем вытекания излишек РЖ через сапун при работе гидросистемы.



1 – палец соединения борта с основанием оборудования; 2, 3 – пальцы соединения гидроцилиндров; 4 – палец гидроцилиндра захвата; 5 – палец тяг; 6 – палец челюстей

Рисунок 10 – Схема смазки

3.4 Порядок технического обслуживания

Для поддержания исправного технического состояния оборудования необходимо:

- ежедневно производить внешний осмотр для обнаружения механических повреждений и ослабления крепления оборудования к раме полуприцепа. Трещины и разрывы металла на оборудовании не допускаются. При необходимости, подтянуть наружные резьбовые соединения;
- ежедневно очищать оборудование от порубочных остатков, загрязнений;
- при наличии заметного самопроизвольного опускания подъемных бортов под действием собственного веса, проверить гидроцилиндры;
- при наличии утечки рабочей жидкости по штокам гидроцилиндров разобрать гидроцилиндры и заменить уплотнения штоков гидроцилиндров;
- при наличии течи масла из мест соединений рукавов высокого давления необходимо подтянуть резьбовые соединения трубопроводов.

4 Текущий ремонт

При возникновении во время работы оборудования неисправностей необходимо провести текущий ремонт (ТР).

ТР в гарантийный период должен проводить технический центр по сервисному обслуживанию в соответствии с договором на ТО оборудования в гарантийный период.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВЕДЕНИЕ ТР В ГАРАНТИЙНЫЙ ПЕРИОД САМОСТОЯТЕЛЬНО (БЕЗ СОГЛАСОВАНИЯ С ТЕХНИЧЕСКИМ ЦЕНТРОМ)!

Перед проведением ТР оборудование очистить и вымыть, остатки воды удалить обдувом сжатым воздухом.

При проведении ТР оборудование разбирать частично в степени, необходимой для осмотра, дефектации и ремонта составных частей.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: РАЗБОРКА И СБОРКА ЭЛЕМЕНТОВ ОБОРУДОВАНИЯ БЕЗ ДЕЙСТВИТЕЛЬНОЙ НЕОБХОДИМОСТИ ПРИВОДИТ К СНИЖЕНИЮ КАЧЕСТВА СОПРЯЖЕНИЙ, ПРЕЖДЕВРЕМЕННОМУ ИЗНОСУ И ПОВРЕЖДЕНИЮ КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ!

При выполнении ремонта необходимо:

– перед установкой пальцев гидроцилиндров смазать их трущиеся поверхности и проушины смазкой в соответствии с 3.3. Старая смазка должна быть удалена промывкой, а поверхность протерта;

– промывать детали и узлы на специально оборудованном рабочем месте;

– собирать и разбирать элементы оборудования на ровной, твердой поверхности;

– при выполнении работ с использованием сверлильного или обдирочно-шлифовального станков, пневмо- и электроинструмента необходимо соблюдать установленные для них меры безопасности и использовать индивидуальные средства защиты;

– во время работ, связанных с применением электрогазосварки, необходимо очистить оборудование от загрязнений, способных возгораться;

– при замене гидравлических рукавов необходимо минимизировать потери РЖ, установив специальные зажимы или подготовив заглушки для установки непосредственно после отсоединения, установить небольшие емкости для сбора проливаемой РЖ.

Перечень наиболее вероятных неисправностей, повреждений и их последствий оборудования и методы их устранения приведен в таблице 2.

После проведения ТР сделать отметку о проведенных работах в таблице 11.



ВНИМАНИЕ: ЛИЦА, ПРОИЗВОДЯЩИЕ РЕМОНТ, ДОЛЖНЫ ПОДРОБНО ИЗУЧИТЬ НАСТОЯЩЕЕ РЭ И СТРОГО СОБЛЮДАТЬ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ!

Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведен в таблице 2.

Таблица 2 – Перечень возможных неисправностей

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения
Самопроизвольное опускание подъемных бортов оборудования	Перетекание масла из одной полости гидроцилиндра в другую из-за износа или повреждения уплотнения поршня	Заменить уплотнение
	Неисправен гидрозамок	Заменить гидрозамок
Утечка рабочей жидкости по штокам гидроцилиндров	Износ или повреждение уплотнений штока	Заменить уплотнение
Течь РЖ из мест соединения рукавов	Ослабление резьбового соединения	Подтянуть резьбовое соединение
Протечки РЖ по муфтам рукавов	Нарушение герметичности из-за загрязнения	Очистить муфты и штекера
	Дефектная муфта или штекер	Заменить муфту или штекер

Продолжение таблицы 2

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения
Неравномерное (с рывками) движение штоков гидроцилиндров	Гидроцилиндры не прокачаны	Несколько раз полностью поднять и опустить борта
	Наличие воздуха в гидросистеме	Смотреть ЭД трактора
Подъемные борта поднимаются очень медленно и неравномерно	Низкое давление РЖ в гидросистеме, неисправность распределителя	Смотреть ЭД трактора
	В гидросистеме используется нерекондуемая РЖ	
	Дефектные муфты	Проверить состояние муфты и очистить или заменить
	Повреждены гидравлические рукава (зажаты, пробиты, изношены)	Проверить состояние всех рукавов
	Внутренняя протечка гидроцилиндра	Проверить состояние, отремонтировать или заменить

5 Хранение

5.1 Общие указания

Правильное хранение оборудования обеспечивает его сохранность, способствует сокращению затрат на техническое обслуживание и ремонт.

Оборудование хранить в закрытых помещениях или под навесом, исключая попадание прямых солнечных лучей и осадков. Допускается хранить оборудование на открытых оборудованных площадках с обязательным выполнением работ по консервации.

Для оборудования предусмотрены следующие виды хранения:

- межсменное – перерыв в использовании не более 10 дней;
- кратковременное – от 10 дней до двух месяцев;
- длительное – более двух месяцев.

Оборудование на межсменное и кратковременное хранение ставить непосредственно после окончания работ, а на длительное хранение – не позднее 10 дней с момента окончания работ.

Оборудование должно храниться в соответствии с требованиями ГОСТ 7751-2009.

Условия хранения – по группе 4 ГОСТ 15150-69.

5.2 Межсменное и кратковременное хранение

Установить оборудование на площадке для межсменного хранения, предварительно очистив от порубочных остатков, грязи, снега.

Допускается хранить оборудование в составе полуприцепа у места проведения работ.

5.3 Длительное хранение

При постановке оборудования на длительное хранение необходимо:

- очистить и вымыть оборудование от порубочных остатков, грязи, снега;

– восстановить поврежденную окраску или защитить эти места защитной смазкой;

– законсервировать открытые места шарнирных соединений, выступающие части штоков гидроцилиндров в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 (вариант противокоррозионной защиты – ВЗ-1, ВЗ-2, ВЗ-4);

– покрыть поверхности рукавов светозащитным составом. Убедиться, что рукава закрыты заглушками, их штекера – колпачками;

– сделать отметки о проведенных работах в таблицах 5 и 6.

Независимо от срока консервации один раз в месяц необходимо проверять устойчивость оборудования и состояние наружных поверхностей. При обнаружении коррозии поверхности зачистить, окрасить и смазать.

6 Транспортирование

Транспортирование оборудования может производиться железнодорожным, автомобильным и морским транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на указанных видах транспорта.

Крепление оборудования на железнодорожной платформе осуществлять в соответствии с указаниями части 1 Приложения 14 «Правила размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах» к Соглашению о международном железнодорожном грузовом сообщении (СМГС).

Схема строповки оборудования показана на рисунке 11.

Перед строповкой оборудования борта должны быть заблокированы в соответствии с 2.2.

После установки на платформу, оборудование закрепить не менее чем четырьмя растяжками.

Оборудование при погрузке (разгрузке) поднимать краном грузоподъемностью не менее 2 тонн.

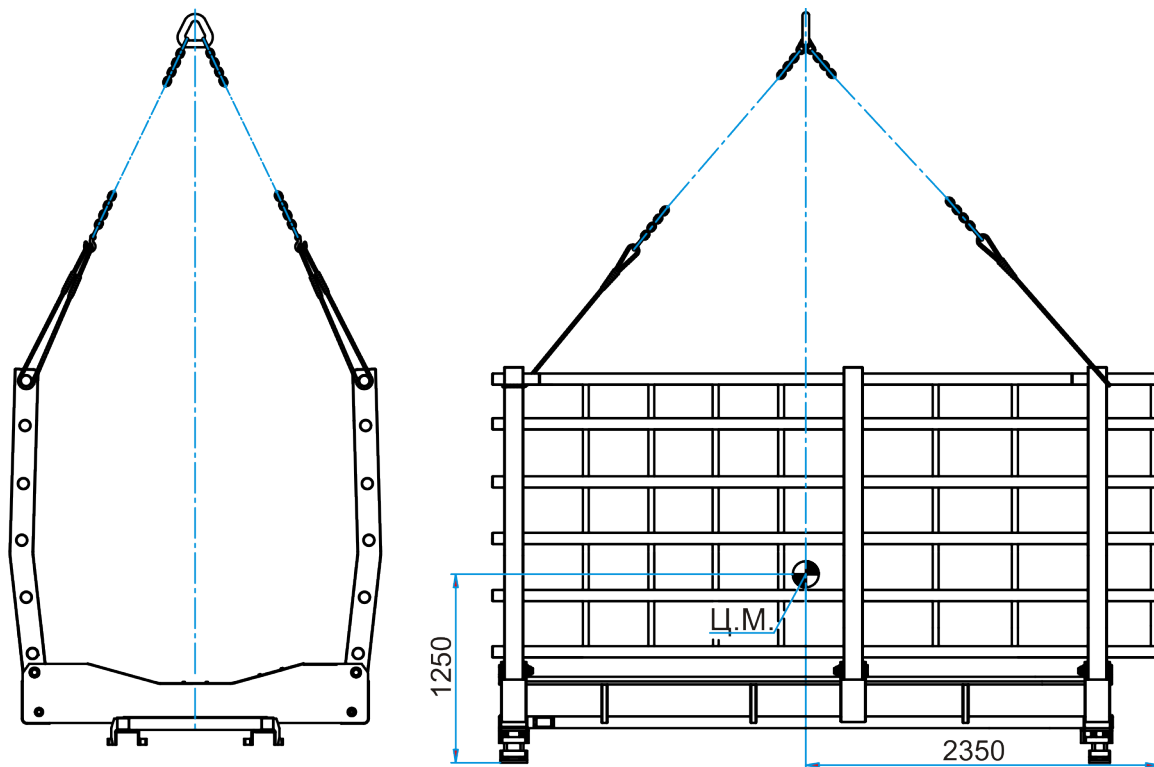


Рисунок 11 – Схема строповки

7 Основные сведения об оборудовании

7.1 Оборудование полуприцепа лесовозного ОПЛ.М

_____ заводской номер

7.2 Дата изготовления _____

7.3 Изготовитель _____

7.4 Почтовый адрес изготовителя _____

7.5 Перечень номерных сборочных единиц и деталей оборудования приведен в таблице 3.

Таблица 3 – Перечень номерных сборочных единиц и деталей

Обозначение изделия	Наименование изделия	Заводской номер

7.6 Основные технические данные оборудования приведены в таблице 1.

7.7 Драгоценные материалы в оборудовании отсутствуют.

8 Комплектность

Сведения о комплектности приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Комплектность

Обозначение изделия	Наименование изделия	Количество	Заводской номер	Примечание
ОПЛ.М-0000010	Оборудование полуприцепа лесовозного	1		Состав оборудования согласно упаковочному листу
ОПЛ.М-0000010 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	-	

9 Свидетельство о приемке

Оборудование полуприцепа лесовозного ОПЛ.М _____
заводской номер

изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признано годным для эксплуатации

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись

число, месяц, год

расшифровка подписи

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель
предприятия

ТУ ВУ 100316761.604-2016

_____ обозначение документа, по которому
производится поставка

МП _____
личная подпись

число, месяц, год

расшифровка подписи

Заказчик
(при наличии)

МП _____
личная подпись

число, месяц, год

расшифровка подписи

10 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие оборудования требованиям технических условий ТУ ВУ 100316761.604-2016 при соблюдении приобретателем правил и условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

10.2 Оборудование должно храниться в соответствии с требованиями ГОСТ 7751-2009 и руководства по эксплуатации.

10.3 Для приобретателей Республики Беларусь гарантийный срок эксплуатации устанавливается в соответствии с законодательством Республики Беларусь. Гарантийный срок эксплуатации может быть установлен контрактом (документом, его заменяющим), заключенным в письменной форме между изготовителем и приобретателем.

Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня ввода оборудования в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев со дня его приобретения, если иное не предусмотрено контрактом (документом, его заменяющим) на поставку.

Дата ввода оборудования в эксплуатацию указывается приобретателем в гарантийном талоне. При отсутствии такой отметки гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня его приобретения у изготовителя.

10.4 Гарантия на оборудование не распространяется в случаях несоблюдения требований эксплуатационной документации, внесения приобретателем в конструкцию оборудования изменений без письменного согласования с изготовителем, отсутствия договора с техническим центром по сервисному обслуживанию в гарантийный период и отсутствия отметок о проведении технического обслуживания.

10.5 Для приобретателей Республики Беларусь претензии по качеству проданного оборудования предъявляются приобретателем и рассматриваются изготовителем, продавцом (поставщиком) в соответствии с законодательством Республики Беларусь и «Положением о гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования» (утверждено постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 27 июня 2008г. № 952).

10.6 Для приобретателей стран-импортеров претензии по качеству проданного оборудования должны предъявляться согласно договору (контракту) на поставку и законодательствам стран-импортеров.

(наименование предприятия - изготовителя, его адрес, телекс, факс, расчетный счет)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Оборудование полуприцепа
лесовозного ОПЛ.М

число, месяц, год выпуска

заводской номер

Оборудование полностью соответствует чертежам, ТУ ВУ 100316761.604-2016,
характеристике и требованиям технических нормативных правовых актов.

Гарантируется исправность оборудования в эксплуатации в течение _____

(месяцев, дней, часов и т.д.,

а также другие гарантийные обязательства)

Начальник ОТК предприятия _____

(фамилия, имя, отчество)

(подпись)
МП

(дата получения оборудования на складе предприятия - изготовителя)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)
МП

(дата продажи (поставки) оборудования продавцом (поставщиком)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)
МП

(дата продажи (поставки) оборудования продавцом (поставщиком)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)
МП

(дата ввода оборудования в эксплуатацию)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)
МП

11 Консервация

Сведения о консервации и переконсервации заносить в таблицу 5.

Таблица 5 – Консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

12 Хранение

Сведения о приемке оборудования на хранение и снятии с хранения, об условиях, видах хранения и антикоррозионной защите заносятся в таблицу 6.

Таблица 6 – Хранение

Дата		Условия хранения	Вид хранения	Примечание
приемки на хранение	снятия с хранения			

13 Движение оборудования при эксплуатации

13.1 Сведения о движении оборудования при эксплуатации

Сведения о движении оборудования при эксплуатации заносить в таблицу 7.

Таблица 7 – Движение оборудования при эксплуатации

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка, ч		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

13.2 Прием и передача оборудования

Сведения о передаче оборудования от одного потребителя другому, а также сведения о техническом состоянии оборудования на момент передачи заносить в таблицу 8.

Таблица 8 – Прием и передача оборудования

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

13.3 Сведения о закреплении оборудования при эксплуатации

Сведения о закреплении оборудования (составных частей оборудования) при эксплуатации за ответственным лицом заносить в таблицу 9.

Таблица 9 – Сведения о закреплении оборудования при эксплуатации

Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата доку- мента)		Примечание
	закрепление	открепление	

16 Сведения об утилизации

Для утилизации отработавшего свой ресурс оборудования необходимо:

- очистить и вымыть оборудование;
- слить масло с агрегатов оборудования и отправить их на нефтеперерабатывающее предприятие на регенерацию;
- снять исправные, не отработавшие свой ресурс узлы, детали с оборудования, отправить их на склад эксплуатирующей организации для пополнения ремонтного фонда деталей;
- оставшиеся детали оборудования сортировать по материалу (металлы, резина и т.д.), и отправить их в качестве лома на перерабатывающие предприятия.

Приложение А
(обязательное)

Перечень работ предпродажной подготовки

Таблица А.1 – Перечень работ предпродажной подготовки

Наименование выполняемых работ	Технические требования
1 Проверить соответствие: – комплектации оборудования контракту (контрактной спецификации); – заводских номеров на сборочных единицах, установленных на оборудовании, заводским номерам, указанным в разделе 7	Комплектация должна совпадать Номера должны совпадать
2 Очистить оборудование от пыли, грязи, посторонних предметов и удалить консервационную смазку	Оборудование должно быть чистым
3 Смазать все шарнирные соединения и трущиеся поверхности	Оборудование должно быть смазанным
4 Проверить и подтянуть наружные резьбовые соединения	Резьбовые соединения должны быть надежно затянуты

Ответственный за выполнение предпродажной подготовки

Должность

Личная подпись

Расшифровка подписи

Год, месяц, число

Приложение Б
(обязательное)

**Горюче-смазочные материалы, которыми заправлены
основные сборочные единицы на предприятии-изготовителе**

Таблица Б.1 – Горюче-смазочные материалы, которыми заправлены основные сборочные единицы на предприятии-изготовителе

Наименование и обозначение сборочной единицы	Наименование и марка ГСМ, обозначение
Гидросистема оборудования	
Шарнирные соединения и трущиеся поверхности	

Приложение В
(справочное)

Перечень технических центров «МТЗ-ХОЛДИНГ» в РБ

Таблица В.1 – Перечень технических центров «МТЗ-ХОЛДИНГ» в РБ

Технический центр «МТЗ-ХОЛДИНГ»	Контакты	Район обслуживания
ОАО «Ивацевичагротехсервис» 225292, Брестская область, г. Ивацевичи, ул. 40 лет Октября, 3	Тел.: 8-01645-2-21-73, 8-01645-2-21-75, 8-01645-2-14-54 Факс: 8-01645-2-17-39 E-mail: diler-Ivacev@tut.by	Ивацевичский, Ляховичский, Барановичский, Ганцевичский
ОАО «Кобринагромаш», 225301, Брестская область, г. Кобрин, ул. Дзержинского, 78	Тел.: 8-01642-2-29-01, 8-01642-3-96-44 Факс: 8-01642-2-95-99 E-mail: k-agromash@mail.ru	Березовский, Брестский, Дрогичинский, Ивановский, Жабинковский, Каменецкий, Кобринский, Малоритский, Пружанский
ОАО «Пинский мехтранс» 225710, Брестская область, г. Пинск, ул. Гайдаенко, 47	Тел.: 8-0165-33-89-85 8-0165-33-89-32 Факс: 8-0165-33-89-39 E-mail: mehtrans@brest.by	Лунинецкий, Пинский, Столинский
РУП «ВЗТЗЧ», 210004, г. Витебск, ул. Горького, 51	Тел.: 8-0212-34-30-44 Факс: 8-0212-34-55-96 E-mail: traktreserv@tut.by	Витебский, Городокский, Бешенковичский
ОАО «Верхнедвинский райагросервис», 211622, Витебская область, Верхнедвинский р-н, д. Боровка, ул. Лесная, 1	Тел.: 8-021-515-32-73 Факс: 8-021-515-53-25 E-mail: vdras@vitebsk.by	Верхнедвинский, Браславский, Шарковщинский, Россонский, Миорский
ОАО «Оршанский райагросервис», 211030, Витебская область, г. Орша, ул. Ленина, 234а	Тел.: 8-0216-24-46-35 Факс: 8-0216-21-91-15 E-mail: tehcentrsnab@mail.ru	Оршанский, Дубровенский, Толочинский, Сенненский, Чашникский, Лиозненский
ОАО «Западно-Двинский межрайагро-сервис», 210603, г. Витебск, ул. Ленинградская, 134а	Тел.: 8-0212-35-55-06 8-0212-35-68-95 Факс: 8-0212-35-65-75 8-0212-35-69-20 E-mail: zapdvin@vitebsk.by	Полоцкий, Ушачский, Шумилинский, Докшицкий, Лепельский
ОАО «Поставский райагросервис» 211875, Витебская область, г. Поставы, ул. Вокзальная, 99	Тел.: 8-02155-41-4-35 Факс: 8-02155-41-6-12	Поставский, Глубокский
ОАО «Гомельоблагросервис» 246007, Гомельская область, г. Гомель, ул. Тролейбусная, 4	Тел.: 8-0232-57-35-03, 8-0232-90-94-13 Факс: 8-0232-93-32-02 8-0232-90-94-18 E-mail: lazurnoe@tut.by	Гомельский, Ветковский, Добрушский, Речицкий, Октябрьский, Светлогорский

Продолжение таблицы В.1

Технический центр «МТЗ-ХОЛДИНГ»	Контакты	Район обслуживания
ОАО «Буда-Кошелево-агросервис» 24735, Гомельская область, г. Буда-Кошелево, ул.Интернациональная, 38	Тел.: 8-02336-2-35-75 8-02336-2-05-04 Факс: 8-02336-2-05-07 E-mail: buda-ags@mail.gomel.by	Буда-Кошелевский, Жлобинский, Рогачевский, Кормянский, Чечерский
ОАО «Мозырьагропромснаб» 247767, Гомельская область, Мозырский р-н, д. Козенки	Факс: 8-02363-9-52-11 8-02363-3-17-85 E-mail: mozyr-promsnab@tut.by	Лельчицкий, Житковичский, Петриковский, Мозырский, Калинковичский, Наровлянский, Ельский
ОАО «Брагинагросервис» 247632, Гомельская область, г.п. Брагин, ул. Механизаторов, 4	Тел.: 8-02344-21-9-04 E-mail: br.servis@ya.ru	Лоевский, Брагинский, Хойницкий
ОУП «Мостовский ремзавод» 231621, Гродненская область, Мостовский р-н, д. Пески, ул. Заводская, 76	Факс: 8-01515-2-56-03 8-01515-2-56-04 E-mail: remzavod@mail.grodno.by	Мостовский, Щучинский, Зельвенский, Волковысский, Слонимский
УП «Обухово-Сервис» 231767, Гродненская область, Гродненский р-н, д. Обуховичи	Тел.: 8-0152-96-51-06 Факс: 8-0152-96-85-32 E-mail: traktorgrodno@mail.ru	Гродненский
ГП «Берестовицкая сельхозтехника» 231780, Гродненская область, Берестовицкий р-н, д. М.Берестовица, ул. Шоссейная, 5	Тел.: 8-01511-4-25-53 8-01511-4-26-58 Факс: 8-01511-4-23-99 E-mail: berestovickoesht@tut.by	Берестовицкий, Свислочский
ОАО «Вороновская сельхозтехника» 231391, Гродненская область, Вороновский р-н, д. Бояры	Тел.: 8-01594-3-03-00 Факс: 8-01594-3-03-08 E-mail: boyarin.by@yandex.by	Вороновский, Лидский
ГП «Новогрудская сельхозтехника» 231400, Гродненская область, г. Новогрудок, ул. Минская, 91	Тел.: 8-01597-2-34-36 Факс: 8-01597-2-38-00 8-01597-2-05-60 E-mail: grnvdpcnt@mail.grodno.by	Новогрудский, Кореличский, Ивьевский
Ф-л ОАО «МТЗ» «Сморгоньтракторосервис» 231000, Гродненская область, г. Сморгонь, ул. Железнодорожная, 38	Тел.: 8-01592-3-06-79 8-01592-3-06-80 Факс: 8-01592-3-06-84 E-mail: mtzservis_sm@mail.ru	Сморгонский, Островецкий, Ошмянский, Вилейский, Мядельский
ОАО «Смолевичский райагросервис» 222211, Минская область, Смолевичский р-н, д. Кривая Береза, ул. Центральная, 2	Тел.: 8-01776-63-0-23 Факс: 8-01776-63-9-51 E-mail: shorg6@rapo17.agro.minsk.by	Борисовский, Крупский, Логойский
ОАО «Воложинская райагропромтехника» 222358, Минская область, г. Воложин, ул. Чапаева, 38	Тел.: 8-01772-5-54-54 Факс: 8-01772-5-42-69 8-01772-5-56-53 E-mail: volrapt@list.ru	Воложинский, Молодечненский

Продолжение таблицы В.1

Технический центр «МТЗ-ХОЛДИНГ»	Контакты	Район обслуживания
ОАО «Дзержинский райагросервис» 222720, Минская область, г. Дзержинск, ул. 1-я Ленинская, 92а	Тел.: 8-01716-5-60-38 Факс: 8-01716-5-68-00 E-mail: tex.centrdzerginsk.RAS@tut.by	Дзержинский, Узденский, Столбцовский, Пуховичский, Несвижский
ОАО «Минскоблагросервис» 223056, Минская область, Минский р-н, п. Юбилейный, ул. Коммунальная, 4А	Факс: 8-017-503-71-83 E-mail: diler_99@mail.ru	Минск, Минский, Червенский, Смолевичский, Березинский
ОАО «Солигорский райагросервис» 223723, Минская область, Солигорский р-н, г.п. Красная Слобода, ул. Советская, 45	Тел.: 8-0174-27-42-73, 8-0174-27-43-39 Факс: 8-0174-27-48-03 E-mail: ras_soligorsk@mail.ru	Солигорский, Копыльский, Клецкий, Слуцкий, Любанский, Стародорожский
ОАО «Заднепровский межрайагросервис» 212040, г. Могилев, ул. Залуцко-го, 21	Тел.: 8-0222-42-14-60, 8-0222-46-65-82, 8-0222-42-34-38, 8-0222-42-06-33 Факс: 8-0222-42-57-96 E-mail: agroservis2001@tut.by	Белыничский, Быховский, Горецкий, Дрибинский, Круглянский, Могилевский, Мстиславский, Чаусский, Славгородский, Шкловский, Чериковский, Хотимский, Костюковичский, Климовичский, Краснопольский, Кричевский
ОАО «Кировский райагропромтехснаб» 213931, Могилевская область, г. Кировск, ул. Гагарина, 1	Факс: 8-02237-2-69-98 E-mail: kirovskdc@tut.by	Осиповичский, Глусский, Бобруйский, Кличевский, Кировский

ПРИЛОЖЕНИЕ Г
(обязательное)

Форма составления акта-рекламации на изделие
АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ

Место составления акта _____
(наименование субъекта хозяйствования, его почтовый адрес)

Дата « _____ » _____ 20 _____

Составлен комиссией в составе:
представителя приобретателя _____
(должность, фамилия, имя, отчество)

представителя изготовителя, продавца (поставщика) _____

_____ (должность, фамилия, имя, отчество)
представителя Государственного технического надзора _____

_____ (наименование органа, должность, фамилия, имя, отчество)
на изделие _____
(полное наименование, тип, марка)

Заводской номер изделия _____

Изготовитель _____

Дата выпуска _____, дата приобретения _____

Дата ввода в эксплуатацию _____

Дата выхода из строя _____

Изделие проработало со дня ввода в эксплуатацию _____

(месяцев, дней, моточасов, километров пробега и т.д.)

1 Вид и условия работы _____

2 Неисправность изделия выразилась _____

(указать конкретные дефекты и причины, вызвавшие поломку)

3 Виновная сторона _____

4 В изделии следует заменить, отремонтировать следующее: _____

ОБОРОТНАЯ СТОРОНА АКТА-РЕКЛАМАЦИИ

5 Место ремонта изделия _____

6 Расходы по восстановлению изделия подлежат оплате _____

(указать кем: изготовителем, продавцом (поставщиком) или приобретателем)

7 Причина составления акта без участия представителя изготовителя продавца (поставщика) _____

Подписи членов комиссии:

Представитель приобретателя

Представитель изготовителя,
продавца (поставщика)

(фамилия, имя, отчество, подпись)

(фамилия, имя, отчество, подпись)

М.П.

М.П.

Представитель Государственного технического надзора

(фамилия, имя, отчество, подпись)

М.П.

Изделие восстановлено _____,
(место ремонта)

ремонтные работы по восстановлению _____
(наименование, тип, марка)

завершены _____
(дата)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.